因應科技的潮流及時代的進步,且網路通訊已普遍應用於工廠環境中的資料收集、比較、分析及遠端控制,泉毅亦發展了人機含有乙太網路通訊功能的機型,可提供遠端資料上/下載、與支援乙太網路的 PLC 連線,且與多台支援乙太網路的人機連線等。

以下將介紹乙太網路通訊的設定、上/下載應用、與支援乙太網路的 PLC 連線以及使用乙太網路連接多台人機/PLC 的方式。經由乙太網路連接多台的人機/PLC 之方式有兩種,一種是 Multi-link 多台人機連線,另一種是 Cross-link 多台跨機連線。此外,SoftPanel 亦可透過乙太網路,人機可讀取或控制 PLC。

注意乙太網路通訊只適用於特定之機型,詳細請參考<u>附錄 A.-</u> ADP 6.0 功能與人機機型對照表。

6.1. 乙太網路接線方式

網路接線的方式有兩種,一種是使用 RJ45 平行網路線 (Straight Through Cable),如圖 207;另一種是使用 RJ45 跳接網路線 (Crossover Cable),如圖 208。如使用 RJ45 平行網路線需透過集 線器 (HUB) 連接使用。



圖 207. 使用 RJ45 平行網路線 (Straight Through Cable)



圖 208. 使用 RJ45 跳接網路線 (Crossover Cable)

連線的方式須依實際的狀況來決定,以下表格列出跳接與平行網路線的相異處。

| RJ45跳接網路線 (CrossOver Cable) | RJ45平行網路線 (Straight Through Cable) | |
|--------------------------------|---------------------------------------|--|
| 不需要集線器,可直接連接人機 | 需要透過集線器來連接使用 | |
| 只限於一對一 | 可多台連線 | |

6.2. IP 地址設定

當使用乙太網路通訊時,記得設定正確的 IP 地址,才可確實地傳送或讀取其資料。

通常在人機的系統目錄下的 [Configure] 即可設定其 IP 地址,例如下圖為 PWS3261 網路型的 [Configuration Table]。





6.3. 透過乙太網路上/下載應用

具乙太網路機型之人機以及配合 ADP 6.0 以上的版本,使用者可 遠端上/下載人機應用畫面 (Application)、韌體 (Firmware)、配方 資料(Recipes) 及應用畫面原始碼 (Source Code),見圖 209。



透過乙太網路上/下載應用之步驟:

- 首先在人機的 [Configuration Table] 中設定人機的 IP address、Gateway address 等,請參考 <u>6.2. IP 地址設定</u>。
- 2. 接著在 ADP 6.0 中,選擇 [選項]/[傳輸設定],在 [PC 通訊 埠] 清單中選擇 "Ethernet",見圖 210。



3. 在相同的對話方塊中輸入或從清單中選擇設定 IP 地址,見 圖 211。

| 傳輸設定 | |
|----------------------------|--|
| 上/下載 PC 通訊埠: Ethernet 🔽 | |
| IP 地址: 192 168 189 237 | |
| │選擇一台已在線上的 PWS | |
| | |
| 確定取消 | |

圖 211. 設定 IP 地址

4. 選擇 [應用]/[下載應用] 或 [下載韌體及應用] 即可開始下載 其應用。

遵循相同步驟,使用者亦可透過乙太網路[上載應用]、[上載配 方]、[下載配方]以及[重建應用檔案]。如欲[上載應用],在以上 的步驟則改選擇為[檔案]/[上載應用]。

當與人機上/下載時,出現以下的對話方塊,請檢查網路線是否連接正確,見下圖。



6.4. 透過乙太網路與支援乙太網路 PLC 連線

在 ADP 6.0 中,使用者可選擇人機與**支援乙太網路的 PLC** 通訊連線(或 Modbus TCP/IP 設備),如此即可遠端讀取 PLC 資料或是控制 PLC,見下圖。



設定步驟如下:

 選擇[應用]/[設定工作參數],在[一般] 索引標籤的 [PLC 種類] 清單中選擇支援乙太網路的 PLC 或是 Modbus TCP/IP 設備,見下圖。

| -般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 | |
|--|----------------------------|
| 應用名稱: 人機介面型號: PWS3261 ▼ 網路型 ▼ 程式種類: 巨集程式 ▼ PLC 種類: ModBus TCP/IP Device ▼ 印表機種類: None ▼ | 位址: 40100 長度: 2 |
| ✓ 支援多種語言 語言總數: 3 ▼ 選擇語言… 啓始語言: 語言- ▼ | 擴充控制區: … 擴充狀態區: … |

 選擇[連線]索引標籤,從[通訊埠/連線方式]的清單中選擇 "乙太網路",然後在[預設位址/站號]及[IP地址]中輸入乙 太網路設備的站號及 IP地址,見下圖。

| 工作參數 |
|--|
| 工作参数 其它 記錄緩衝區 密碼 一般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 編號 装置名稱 装置種類 新增 1 Connection 1 ModBus TCP/IP Device 一冊除 更名 更名 > ●WS ●ModBus TCP/IP Device ● ●WS ●ModBus TCP/IP Device ● ● ●WS ● ● ● ● ● ● |
| ▲ 供送参到一連線主供 |

3. 再將規畫好的 ADP 應用檔下載至人機上,連接網路線,即 可與 PLC 連線。

6.5. 透過乙太網路 Multi-link 多台人機連線 (一主機,多台 副機)

ADP 6.0 版提供 Multi-link 多台人機連線,人機可透過乙太網路連線多台人機 (一主機,多台副機),也提高了人機與人機間的通訊 速度,見下圖。



設定步驟如下:

- 1. 設定主站 (Master) 與 PLC 連線的人機:
 - (i) 選擇 [應用]/[設定工作參數],在 [一般] 的索引標籤中 設定 [人機介面型號] 及 [PLC 種類],見下圖。

| 工作參數 | ? 🛛 |
|---|--------------------------------------|
| ─般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 | 拉曲面 |
| 應用名稱: 人機介面型號: PWS3261 ▼ 網路型 ▼ | 拉印區 位址: D0 長度: 2 |
| 程式種類: 巨集程式 ▼ | 位址: D10 |
| PLC 種類: Mitsubishi FX Series | 預設數値格式: BCD ▼ |
| □」女弦建築. None | 1 - Screen_1 |
| ▼ 支援多種語言 語言總數: 3 ▼ 選擇語言 | 擴充控制區: … 擴充狀態區: … |
| 啓始語言: 語言一 | |
| | |
| | 確定取消 |

- (ii) 在 [連線] 索引標籤中設定多對一連線 (Multi-link),見下圖:
 - 勾選 [本機是多對一連線主機]。
 - 從[主機通訊埠]清單中選擇"乙太網路"。
 - 設定 [共同暫存器區(CRB)]、[共同接點區(COB)] 及其長度。

| 一般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 | |
|---|---------------|
| 編號 装置種類 新 1 Connection 1 Mitsubishi FX Series 1 Connection 1 Mitsubishi FX Series 更 PWS Mitsubishi FX Series 地址: 0 通訊埠/連線方式: 0 COM2 ✓ 多對-連線(Multi-link) ✓ 本機是多對-連線主機 ● 主機通訊埠: 乙太網路 | i增 II ▼ |
| 共用暫存器區(CRB): d100 CRB長度: 50 共用接點區(COB): y0 COB長度: 4 | |

- 2. 再將規畫好的 ADP 應用檔下載至主機上 (Master)。
- 3. 設定副站 (Slave) 與 PLC 不連線的人機,見下圖:
 - (i) 選擇 [應用]/[設定工作參數],在 [連線] 索引標籤中的
 [通訊埠/連線方式] 清單中選擇 "乙太網路(多對一連線
 (僕機)"。
 - (ii) 設定 [主機 IP 地址]、[共同暫存器區(CRB)]、[共同接點區(COB)] 及其長度。

| 工作参数 | ? 🛛 |
|--------------------------------------|-----|
| 一般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 | , |
| 編號 裝置名稱 裝置種類 | 新增 |
| I Connection I Mitisubishi FX Series | 刪除 |
| | 更名 |
| | |
| PWS Mitsubishi FX Series | |
| 預設位址內佔統: 10 通訊埠/連線方式: | |
| 乙太網路 (多對一連線僕機) ▼ | |
| 多對一連線(Multi-link) | |
| 命令延遅(x10ms) 0 ▼ | |
| 主機 IP 地址: 192 168 189 237 | |
| 共用暫存器區(CRB): d100 | |
| CRB長度: 50 | |
| 共用接點過(COB): yd | |
| | |
| | |
| 確定 | |

4. 將規畫好的 ADP 應用檔下載至副機上 (Slave),使用網路 線與 PLC 連線即可。

6.6. 透過乙太網路 Cross-link 跨機人機連線 (交互讀取寫入)

ADP 6.0 版提供 Cross-link 跨機人機連線,也就是人機可透過乙太網路交互讀取或寫入其它線上 PLC 的資料,見圖 214。



圖 214. 透過乙太網路 Cross-link 跨機人機連線

以 PWS3261 網路機型為例,設定步驟如下:

- 1. 設定 PWS3261N_A:
 - (i) 首先,選擇[應用]/[設定工作參數],在[一般]的索引
 標籤中設定[人機介面型號]及[PLC 種類],見圖
 215。

| 工作參數 | ? 🛛 |
|--|--------------------------|
| 一般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 應用名稱: 人機介面型號: PW\$3261 網路型 程式種類: 巨集程式 ▼ PLC 種類: Mitsubishi FX Series 印表機種類: | 控制區 位址: D0 … 長度: 2 |
| ▼ 支援多種語言 語言總數: 3 ▼ 選擇語言… 啓始語言: 語言- ▼ | |
| | 確定 取消 |

圖 215. 設定 PWS3261N_A

- (ii) 在 [連線] 索引標籤中設定跨機人機連線 (Cross-link),見圖 216:
 - 按[新增],選取欲新增 Cross-link 的裝置 (Connection 2)。
 - 從[通訊埠/連線方式]清單中選取"乙太網路(跨機 連線)"。
 - 輸入[預設位址/站號]、[IP 地址] 及從 [PWS 種類] 清單中選擇欲使用的人機機型。

| 工作參數 | ? 🛛 |
|--------------------|----------------------------------|
| 工作参数 | 密碼 |
| 一般 連線 其它 記錄緩衝區 | <u>装置種類</u> 新增 |
| 編號 裝置名稱 | Mitsubishi FX Series |
| 1 Connection 1 | Simatic S7-200 (via PPI; 1-to-1) |
| 2 Connection 2 ▼WS | 預設位址応話號: 2 |
| 通訊埠/連線方式: | IP 地址: 192 168 189 239 |
| 乙太網路 (跨機連線) | PWS 種類: PWS3261-Macro ▼ |
| 乙太網路(跨機連線) | IF 地址: 192 168 189 239 |
| ●多對─連線(Multi-link) | PWS 種類: PWS3261-Macro ▼ |
| | 確定 取消 |

圖 216. 新增 Cross-link 裝置

注意 Connection 1 使用 Com Port 連線 PLC; Connection 2 使用乙 太網路跨機連線 PLC。

- (iii) PWS3261N_A 如欲控制或讀取 PWS3261N_B 所連線的 PLC:
 - 設定 PLC 暫存器之位置:

例如:西門子 S7-200 PLC 暫存器之位置 [2/C0]

注意:PLC 暫存器位置 [2/C0] 代表在 [工作參數] 對 話方塊的 [連線] 索引標籤中的 [編號] 欄 "2",見圖 216。[/]表示區分另一裝置的符號。

以下兩種方法可設定:

(a) 直接在元件屬性方塊中設定 PLC 暫存器之處 輸入其位置,此例為"2/C0",見下圖;或是

| 設常數值按鈕 | ? 🛛 |
|----------------------------|------------------------|
| 特性 外形 內文 內圖 | |
| 編號: BTN0009 | 安全控制 |
| 外形 | 使用者等級: 3 💌 |
| 選取 選取 顏色: 正 · | ■ 須操作者確認 最長等待時間(秒): |
| 變量 | |
| <u>湯王、12/00 …</u> 通知: … | |
| | 外接按鍵: |
| 設定値 ○ 單字元 ○ 雙字元 ○ 字串 | |
| 格式: BCD 🔽 | |
| 值: 1 | |
| | 確定 取消 |

(b) 按此鈕 , 螢幕上應會出現 [位址/常數 輸入] 對話方塊,見下圖。

在 [連線] 的清單中選取 "2 - Connection 2",在 [元件種類] 及 [位址/數值] 輸入 PLC 暫存器之位 置,此例為 CO。

如按 [確定],元件屬性方塊中將會顯示 "2/C0"。

| 位址/常數 輸入 | |
|--|--------------------------|
| 連線 2 - Connection 2 種類 | 元件種類: C 		 ? 位址/數值: 0 |
| PLC元件(Word) PLC元件(Bit) 内部記憶體(Word) 内部記憶體(Bit) | 代號: |
| ○ r3hhitili8種(2A) ○ 常數 | 7 8 9 E F |
| 「 常數種類 〇 十進制正整數 | 4 5 6 C D |
| C 十進制整數 C 十六進制 C 第11章 | 1 2 3 A B |
| ● 存納致 PLC站號 | 0 / : |
| | |
| 確定 | 取消 |

- 2. 將規畫好的 PWS3261N_A 應用檔案下載至 PWS3261N_A 上。
- 3. 設定 PWS3261N_B:

設定方法均與 PWS3261N_A 相同,只是 PWS3261N_B Connection 1 的 PLC 裝置是 PWS3261N_A Connection 2 的 PLC 裝置;以及 PWS3261N_B Connection 2 的 PLC 裝置是 PWS3261N_A Connection 1 的 PLC 裝置,見下圖。

注意 Connection 2 的 PLC 裝置之 [預設位址/站號] 也將更改。

PWS3261N_B 控制或讀取 PWS3261N_A 所連線的 PLC 之設定 方法均與 PWS3261N_A 相同。

| 工作參數 | ? 🛛 |
|--|-----------------------|
| ●般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 | 新增 刪除 更名 237 |
| | 取消 |

4. 將規畫好的 PWS3261N_B 應用檔案下載至 PWS3261N_B 上,並使用網路線與 PLC 連線即可。

| Ĭ | 1. | 跨機連線有2種型式的驅動程式,包含專屬驅動程式及共用驅 動程式。 |
|---|----|---|
| | 2. | 一台人機只能有3個驅動程式,包含COM1、COM2、乙太網路(專屬驅動程式)。所以一台人機只能有一個乙太網路(專屬驅動程式)。 |
| | 3. | 如須超過3個時則須使用乙太網路(共用驅動程式)。 |
| | 4. | 乙太網路(專屬驅動程式)通訊效率比乙太網路(共用驅動程式) 好。 |
| | 5. | 乙太網路(共用驅動程式) 最多 16 個。 |
| | 6. | 由於 Cross-link 使用 UDP 方式傳輸,無法跨網域,只能用在內 部網路上。 |
| | | |

6.7. SoftPanel 透過乙太網路人機讀取或控制 PLC

ADP 6.0 版提供透過乙太網路連線到支援乙太網路的人機(例如: PWS3261 網路型), *直接地*讀取亦有支援乙太網路的 PLC,或是 *間接地*讀取與人機連線的 PLC 之資料,見圖 217。



圖 217. SoftPanel 透過乙太網路人機讀取或控制 PLC

如 SoftPanel *直接地*連線支援乙太網路的 PLC,設定方法如同在 6.4. 透過乙太網路與支援乙太網路 PLC 連線所敘述的步驟。

如與支援乙太網路的人機連線(例如 PWS3261 網路型), 間接地讀 取或控制 PLC,設定步驟如下:

- 選擇 [應用]/[設定工作參數],在 [一般] 的索引標籤中的 [人 機介面型號] 清單中選擇 SoftPanel,見圖 218。
- 2. 在 [PLC 種類] 的清單中,選擇 PLC 的機型,見圖 218。

| 工 作参数 ──般 演编 】甘宁 】郭翰姆浙国 李珊 | ? 🛛 |
|---|---|
| | 控制區 位址: D0 … 長度: 2 狀態區 位址: D10 … 預設 預設數值格式: BCD ▼ 預設啓始畫面: [1 - Screen_1 ▼ |
| ✓ 支援多種語言 語言總數: 3 ▼ 選擇語言… 啓始語言: 語言- ▼ | 擴充控制區: 擴充狀態區: |
| | 確定 取消 |

圖 218. 設定 SoftPanel 及連線 PLC 的種類

- 選擇[連線]索引標籤,從[通訊埠/連線方式]的清單中選擇 "乙太網路(跨機連線)",然後在[預設位址/站號]及[IP 地 址]中輸入乙太網路設備的站號及 IP 地址,見圖 219。
- 4. 從 [PWS 種類] 清單中選擇使用的人機機型,見圖 219。
- 5. 啓動 SoftPanel 應用檔案,並使用網路線與 PLC 連線即 可。

| 工作参数 | ? 🛛 |
|--|-----------------|
| 工作参数 一般 連線 其它 記錄緩衝區 密碼 編號 装置名稱 装置種類 I Connection 1 Mitsubishi FX2N Mitsubishi FX2N Mitsubishi FX2N PWS Mitsubishi FX2N Mitsubishi FX2N 運訊埠/連線方式: 0 192 168 189 アWS PWS 種類: PWS3261-Macro | ? × 新增 更名 237 ↓ |
| | 取消 |

圖 219. 設定跨機連線、IP 的地址以及 PWS 的種類