

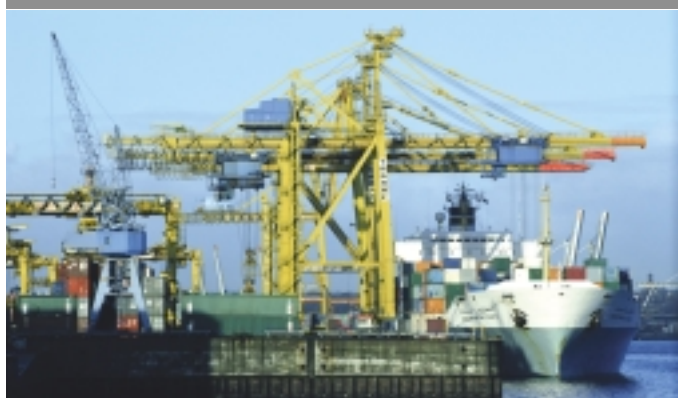
Programmable Logic Controller

MASTER-K SERIES

可编程逻辑控制器



Automation Equipment



MASTER-K 系列

支持 WINDOWS -Based 软件
支持国际开放式网络
多种 MASTER-K 系列可选优化控制



编程软件 (KGL-WIN)
MASTER-K 编程软件
基于 WINDOWS
支持梯形图, 语句表



KLD-150S
小型手持编程器
可显示 16 个字 2 行(液晶显示)
可直接输入 PLC 程序

MASTER-K 1000S

处理速度: 0.12 μ s/步
最大控制输入/输出点数:1,024 点
程序容量: 30k 步
最多可增 3 个扩展板

MASTER-K 300S

处理速度: 0.2 μ s/步
最大控制输入/输出点数:1,024点
(版本 3.0 以上)
程序容量: 15k 步
最多可增 3 个扩展板

特殊功能模块



模拟输入

输入: 输入类型可选 (电压, 电流)
输出: 0~4,000 / -2,000~2,000
0~16,000 / -8,000~8,000
输入通道:4/8/16
分辨率:1/4,000 ~ 1/16,000
输入范围:DC-10~10V/0~10V
DC1~5V/DC5~5V
DC-20~20mA/DC4~20mA
K1000S,K300S,K200S 支持



模拟输出

输入: 0~4,000 / -2,000~2,000
0~16,000 / -8,000~8,000
输出: 电压, 电流
输出通道:2/4/8/16
分辨率:1/4,000 ~ 1/16,000
输出范围:DC-10~10V/DC0~10V
DC-5~5V
DC4~20mA
K1000S,K300S,K200S 支持



温度输入 (热电阻)

输入: -200.0~600.0
(连接 Pt100/JPt100)
输出: 0~16,000 (数字)
-2,000~6,000(温度值)
输入通道: 4/8
检测时间:50mS/通道
K1000S,K300S 支持

特殊功能模块



过程控制专用 (开发中)

输入:DC1~5V/DC4~20mA
输出:DC4~20mA 或 晶体管(可选)
输入通道:4
分辨率: 输入 1/4,000, 1/8,000
输出 1/4,000
内置 PID



模拟定时器

输入: 8/16 点
定时范围: 0.1~1.0 秒 / 1~10 秒 /
10~60 秒 / 60~600 秒
时间设定: 通过调整电位器
控制方式: CR 模拟型
K1000S,K300S 支持



高速计数器

计数速度: 50kpps
输入通道: 1 或 2
编码器倍率: x1,x2,x4
晶体管输出 (2 点/通道)
计数范围: 0~16,777,215
K1000S,K300S,K200S 支持



MASTER-K 200S

处理速度：0.5μs/步
最大控制输入/输出点数:384点
程序容量:7k步



MASTER-K 120S

NEW

处理速度：0.1μs/步
控制输入/输出点数:10~120点
程序容量:10k步
超级电容保持，内置通讯，PID，
脉冲输出，高速计数等等



MASTER-K 80S

处理速度：0.5μs/步
控制输入/输出点数:10~80点
程序容量:7k步
内置通讯，PID, 高速计数等等



温度输入 (热电偶)

输入：-200.0~1,800.0
(连接热电偶 J,K,E,T,B,R,S)
输出：0~16,000(数字)
输入通道: 4/16
检测时间:50mS/通道
K1000S,K300S 支持



温度控制

输入：3种输入类型可选
热电偶：-200.0~1,800.0
热电阻：-200.0~600.0
模拟输入：DC4~20mA/DC1~5V
输出：DC4~20mA
内置 PID
检测时间:50mS/通道
K300S 支持



PID 控制

8/32 环 PID 控制
PID 自动调整功能
控制方式：正 / 反向
控制周期：0.1 秒
K1000S,K300S 支持



位置控制

控制轴数：1, 2 轴
插补功能：同时、分立 2 轴
控制方式：点对点, 线性 (同步)
输出方式：脉冲串 (开集电极)
专用软件提供 (POSPACK)
K1000S,K300S,K200S 支持



APM 位置控制 :NEW

控制轴数：1, 2, 3 轴
插补功能：同时、分立 3 轴
控制方式：专用 ASIC 芯片
输出方式：集电极开路, 线性驱动
专用软件提供 (PACKAGE)
K300S,K200S 支持

高性能位置控制模块 (APM) 有 1 轴/2 轴/3 轴, 输出分为集电极开路系统和线性驱动, 有 6 种模块, 可驱动步进电机和伺服电机。装载自行开发的位置控制专用 ASIC, 提高了控制处理速度, 从而实现快速控制、快速运行电动机的功能。而且拥有两轴曲线运行 / 两轴直线运行 / 同步运行 / 独立运行等功能, 拥有梯形和 S 型柔和的加减速功能, 外部启动功能等多功能, 可以迅速方便地控制。

高性能位置控制模块不仅能在软件 PACKAGE、WINDOWS 环境下容易设定位置参数, 而且可以在 EXCEL 上编制数据, 提高了使用者的方便性。

网络 / 通讯



Ethernet (Enet)
 通讯规格: IEEE802.3
 支持 IEEE- 标准(10BASE2/5/T)
 支持协议 :TCP/IP ,UDP ,ARP ,ICMP
 传送速度:10Mbps



Cnet
 通讯方式: RS232C/485/422
 支持协议: LG 专用协议 ,ModBus, AB-DF1 用户自定义
 传送速度: 300~76,800bps



Fent (LG 专用)
 传送速度: 1Mbps
 传送距离: 最大 5.25km
 提供远程输入输出模块
 接站数: 64 个站



Device Net (Dnet)
 传送速度 :500/250/125Kbps
 传送距离: 最大 500m
 提供远程输入输出模块
 接站数: 64 个站



Profibus-DP Net (Pnet)
 传送速度: 9.6Kbps~12Mbps
 传送距离: 最大 1.2km
 提供远程输入输出模块
 接站数: 127 个站

人机界面系列 (PMU) **NEW**



PMU-830
 显示: 12.1 英寸
 分辨率: 800X600
 显示颜色: 256 色真彩
 软件: PMU-Editor



PMU-730
 显示: 10.4 英寸
 分辨率: 640X480
 显示颜色: 256 色真 / 伪彩
 软件: PMU-Editor



PMU-530
 显示: 7.5 英寸
 分辨率: 640X480
 显示颜色: 256 色伪彩
 软件: PMU-Editor



PMU-330
 显示: 5.5 / 5.7 英寸
 分辨率: 320X240
 显示颜色: 256 色真 / 伪彩, 单色
 软件: PMU-Editor



Smart I/O
 结构紧凑, 支持 DIN 导轨
 支持多种总线结构
 具备多种 I/O 模块
 利用 KGL-WIN 软件简单设置参数

Smart I/O 远程控制输入 / 输出单元

Smart I/O 系列是开放式远程 I/O 模块, 目的在于实时控制分散在设备里的输出 / 入, 有如下特点:
 支持 4 种 Field 网络(Rnet/Profibus-dp/ DeviceNet/Modbus)
 具备多种输出/入(16点/32点单位 ,DC/ 继电器 / 晶体管)
 构成多种系统(其他公司 MASTER INTERFACE 等) 可以广泛使用
 通过专用 FB (指令) 简化程序。